O‘ZBEKISTON RESPUBLIKASI FAVQULODDA VAZIYATLAR VAZIRLIGI
YONG‘IN XAVFSIZLIGI VA FAVQULODDA VAZIYATLAR MUAMMOLARI ILMIY-TADQIQOT INSTITUTI

100017, Toshkent shahri, Yunusobod tumani, Sh.Rashidov ko‘chasi, 17
tel: 212-68-68; faks: 212-68-63

O‘zbekiston Respublikasining akkreditasiya markazi tomonidan 2022 yil 14 mart kuni akkreditasiyadan o‘tgan

Davlat reestridagi ro‘yxat raqami
O‘ZAK.SL.0179

«УТВЕРЖДАЮ»
Начальник Центра испытаний
Н.В. Меденцев

«14» июня 2024 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЯ №160-С

Заявитель:	СП ООО «KHOREZM INSULATION GROUP» Хорезмская обл. г. Ургенч		
Основание	Решение Хорезмского филиала ОСП «Toshkent» при ГУ «UzTEST» по заявке на проведение сертификации №46-0244 от 28.05.2024 г.		
Объект испытаний	плиты из минеральной ваты (из базальтового волокна) на синтетическом связывающем теплоизоляционные марок: ПМ-40, ПМ-50, ПП-60, ПП-70, ПП-80, ПЖ-100, ПЖ-120 и ПЖ-140		
Изготовитель	СП ООО «KHOREZM INSULATION GROUP» Хорезмская обл. г. Ургенч		
Количество и дата отбора образцов	по 1 шт. размером 1200x600x50 mm, согласно Акта идентификации и отбора образца Хорезмского филиала ОСП «Toshkent» при ГУ «UzTEST» №46-0244 от 28.05.2024 г.		
Дата получения образцов	N-503 от 31.05.2024 г.		
Дата и место проведения испытаний	13.06.2024 г.	Лаборатория ИПОСКВиМСЗ, г. Ташкент, ул. Шарафа Рашидова 17.	
Цель испытаний	Определение группы горючести		
Методика испытаний	ГОСТ 30244 «Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть» (метод I)		
Требования к продукции	ГОСТ 9573 «Плиты из минеральной ваты на синтетическом связующем теплоизоляционные. Технические условия»		
Идентификация образцов	Плиты в полиэтиленовой упаковке с маркировкой производителя и наименованием продукта, болотного цвета		
Оборудование, приборы использованные при испытаний	установка ОГНМ (свидетельство №1038907-2023 срок действия до 09.08.2024 г.), секундомер механический №8734 (свидетельство №861553-2023 срок действия до 17.08.2024 г.), весы электронные лабораторные марки «MWP-600» (сертификат №862816-2023 срок действия до 18.08.2024 г.), линейка измерительная металлическая 1000 mm (свидетельство №865659-2023 срок действия до 23.08.2024 г.), многоканальный регистратор ATS-1000M (сертификат №869401-2023 срок действия до 29.08.2024 г.).		
Условия проведения испытаний	Температура воздуха	23	^{0}C
	Атмосферное давление	709	mm. Hg
	Относительная влажность	41	%

Результаты испытаний:

ПМ-40

№ п/п	Температура в печи, °С			Δt_f, °С	Температура на поверхности образца, °С		Δt_s, °С	Температура внутри образца, °С		Δt_c, °С	Время самостоятельного горения, s	Масса образца, g		Потеря массы, %
	начальная	максимальная t_f, макс	Конечная $t_{f,кон}$		максимальная t_s, макс	Конечная $t_{f,кон}$		максимальная t_f, макс	Конечная $t_{f,кон}$			До испытания	После испытания	
1	750	745	735	10	730	720	10	715	710	5		3,05	2,91	4,59
2	750	740	730	10	730	720	10	715	710	5		2,97	2,85	4,04
3	750	740	730	10	730	720	10	715	710	5	отсутствует	2,99	2,86	4,35
4	750	745	735	10	730	720	10	715	710	5		3,02	2,87	4,97
5	750	745	735	10	730	720	10	715	710	5		3,01	2,85	5,32
Среднее значение				**10**			**10**			**5**				**4,65**

ПМ-50

№ п/п	Температура в печи, °С			Δt_f, °С	Температура на поверхности образца, °С		Δt_s, °С	Температура внутри образца, °С		Δt_c, °С	Время самостоятельного горения, s	Масса образца, g		Потеря массы, %
	начальная	максимальная t_f, макс	Конечная $t_{f,кон}$		максимальная t_s, макс	Конечная $t_{f,кон}$		максимальная t_f, макс	Конечная $t_{f,кон}$			До испытания	После испытания	
1	750	740	730	10	735	725	10	710	705	5		2,66	2,51	5,64
2	750	740	730	10	735	725	10	715	710	5		2,75	2,59	5,82
3	750	751	741	10	735	725	10	710	705	5	отсутствует	2,64	2,52	4,55
4	750	740	730	10	735	725	10	715	710	5		2,69	2,53	5,95
5	750	740	730	10	735	725	10	715	710	5		2,71	2,56	5,54
Среднее значение				**10**			**10**			**5**				**5,50**

ПП-60

№ п/п	Температура в печи, °С			Δt_f, °С	Температура на поверхности образца, °С		Δt_s, °С	Температура внутри образца, °С		Δt_c, °С	Время самостоятельного горения, s	Масса образца, g		Потеря массы, %
	начальная	максимальная t_f, макс	Конечная $t_{f,кон}$		максимальная t_s, макс	Конечная $t_{f,кон}$		максимальная t_f, макс	Конечная $t_{f,кон}$			До испытания	После испытания	
1	750	742	732	10	740	730	10	705	700	5		6,71	6,43	4,17
2	750	742	732	10	740	730	10	705	700	5		6,68	6,34	5,09
3	750	742	732	10	740	730	10	705	700	5	отсутствует	6,75	6,42	4,89
4	750	742	732	10	740	730	10	705	700	5		6,78	6,43	5,16
5	750	742	732	10	740	730	10	705	700	5		6,74	6,47	4,01
Среднее значение				**10**			**10**			**5**				**4,66**

ПП-70

№ п/п	Температура,в печи, °С			Δt_f, °С	Температура на поверхности образца, °С		Δt_s, °С	Температура внутри образца, °С		Δt_c, °С	Время самостоятельного горения, s	Масса образца, g		Потеря массы, %
	начальная	максимальная t_f, макс	Конечная $t_{f,кон}$		максимальная t_s, макс	Конечная $t_{f,кон}$		максимальная t_f, макс	Конечная $t_{f,кон}$			До испытания	После испытания	
1	750	746	736	10	733	723	10	712	707	5		4,31	4,06	5,80
2	750	746	736	10	735	725	10	712	707	5		4,49	4,18	6,90
3	750	746	736	10	735	725	10	712	707	5	отсутствует	4,43	4,13	6,77
4	750	746	736	10	733	723	10	712	707	5		4,39	4,15	5,47
5	750	746	736	10	733	723	10	712	707	5		4,75	4,47	5,89
Среднее значение				**10**			**10**			**5**				**6,17**

Результаты испытаний:

ПП-80

№ п/п	Температура в печи, °С			Δt_f, °С	Температура на поверхности образца, °С		Δt_s, °С	Температура внутри образца, °С		Δt_c, °С	Время самостоятельного горения, s	Масса образца, g		Потеря массы, %
	начальная	максимальная t_f, макс	Конечная t_f, кон		максимальная t_f, макс	Конечная t_f, кон		максимальная t_f, макс	Конечная t_f, кон			До испытания	После испытания	
1	750	755	745	10	735	725	10	710	705	5	отсутствует	6,54	6,15	5,96
2	750	755	745	10	730	720	10	705	700	5		6,49	6,13	5,55
3	750	755	745	10	730	720	10	705	700	5		6,51	6,14	5,68
4	750	755	745	10	735	725	10	710	705	5		6,55	6,11	6,72
5	750	755	745	10	730	720	10	705	700	5		6,43	6,18	3,89
Среднее значение				**10**			**10**			**5**				**5,56**

ПЖ-100

№ п/п	Температура в печи, °С			Δt_f, °С	Температура на поверхности образца, °С		Δt_s, °С	Температура внутри образца, °С		Δt_c, °С	Время самостоятельного горения, s	Масса образца, g		Потеря массы, %
	начальная	максимальная t_f, макс	Конечная t_f, кон		максимальная t_f, макс	Конечная t_f, кон		максимальная t_f, макс	Конечная t_f, кон			До испытания	После испытания	
1	750	745	740	10	730	720	10	700	695	5	отсутствует	7,24	6,87	5,11
2	750	754	744	10	733	723	10	710	705	5		7,29	6,89	5,49
3	750	745	740	10	730	720	10	700	695	5		7,21	6,85	4,99
4	750	745	740	10	730	720	10	700	695	5		7,28	6,91	5,08
5	750	745	740	10	730	720	10	700	695	5		7,31	6,94	5,06
Среднее значение				**10**			**10**			**5**				**5,15**

ПЖ-120

№ п/п	Температура в печи, °С			Δt_f, °С	Температура на поверхности образца, °С		Δt_s, °С	Температура внутри образца, °С		Δt_c, °С	Время самостоятельного горения, s	Масса образца, g		Потеря массы, %
	начальная	максимальная t_f, макс	Конечная t_f, кон		максимальная t_f, макс	Конечная t_f, кон		максимальная t_f, макс	Конечная t_f, кон			До испытания	После испытания	
1	750	755	745	10	730	720	10	713	708	5	отсутствует	8,06	7,51	6,82
2	750	760	750	10	740	730	10	715	710	5		8,11	7,61	6,17
3	750	755	745	10	730	720	10	710	705	5		8,18	7,67	6,23
4	750	755	745	10	730	720	10	710	705	5		8,09	7,56	6,55
5	750	755	745	10	730	720	10	713	708	5		8,13	7,62	6,27
Среднее значение				**10**			**10**			**5**				**6,41**

ПЖ-140

№ п/п	Температура в печи, °С			Δt_f, °С	Температура на поверхности образца, °С		Δt_s, °С	Температура внутри образца, °С		Δt_c, °С	Время самостоятельного горения, s	Масса образца, g		Потеря массы, %
	начальная	максимальная t_f, макс	Конечная t_f, кон		максимальная t_f, макс	Конечная t_f, кон		максимальная t_f, макс	Конечная t_f, кон			До испытания	После испытания	
1	750	760	750	10	740	730	10	695	690	5	отсутствует	9,58	9,07	5,32
2	750	755	745	10	730	720	10	690	685	5		9,51	9,02	5,15
3	750	760	750	10	740	730	10	695	690	5		9,49	8,94	5,80
4	750	760	750	10	740	730	10	695	690	5		9,57	9,03	5,64
5	750	760	750	10	740	730	10	695	690	5		9,53	9,01	5,46
Среднее значение				**10**			**10**			**5**				**5,47**

Заключение: представленные образцы плит из минеральной ваты (из базальтового волокна) на синтетическом связывающем теплоизоляционных марок: ПМ-40, ПМ-50, ПП-60, ПП-70, ПП-80, ПЖ-100, ПЖ-120 и ПЖ-140, относятся к группе негорючих материалов (НГ) по ГОСТ 30244 (метод I).

Особые отметки:

1. *При проведении испытаний дополнений, отклонений и исключений из указанного метода не применялись.*
2. *Протокол выдан на представленный образец и оформлен в двух экземплярах.*
3. *Копия протокола действительна при заверении подписью и подлинной печатью органа, выдавшего протокол.*

Испытания проводили:

Старший техник **Г.А. Абдуллаева**

Старший научный сотрудник **З.М. Отабоев**